



FICHA TÉCNICA EPOX 100 HIGH SOLIDS APC

DESCRIPCIÓN

Se trata de un revestimiento epoxídico de dos componentes libre de disolventes. Aplicado sobre hormigón y/o acero los protege frente a la corrosión, intemperie y ataques químicos de tipo moderado a medio.

CERTIFICADOS Y NORMAS

Certificado por laboratorios OTEC RIERA, laboratorio homologado por el ministerio de sanidad y consumo. Nº Informe:09944A.

Producto fabricado con materias primas incluidas en la lista de sustancias permitidas para el contacto con alimentos del siguiente grupo: apto para contacto con alimentos secos cómo cereales en estado natural, harinas, pastas secas cómo macarrones, hortalizas secas o deshidratada, frutas enteras, frescas o refrigeradas sin pelar (cómo la uva) que cumple con los requisitos exigibles:

Migraciones específicas dentro de los límites indicados en el Real Decreto 847/2011 (B.O.E. de 17 de Junio de 2011) y Reglamento (UE) Nº 10/2011 14 de enero 2011.

CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en interiores de depósitos.
Remolques, ejemplo para la recogida de uva.
Lavanderías.
Tintorerías.
Centrales lecheras.
Industrias alimentarias (paredes y zócalos) etc.
Pavimentos y paredes.
Depósitos y silos.
Estructuras metálicas, tuberías y conducciones.
Garajes, talleres mecánicos.

PROPIEDADES

Excelente adherencia sobre los materiales de construcción más habituales (con imprimación si fuera necesario) cómo hormigón, mortero, piedra, fibrocemento, acero, hierro, aluminio, etc.
Ideal para la preparación de morteros autonivelantes con mezcla de sílices apropiadas, aplicados a llana y de alto espesor.
Duro y resistente a la abrasión.
Elevada resistencia química y mecánica. Resiste a salpicaduras y pequeños derrames de una amplia gama de productos. Resistente y estable a la salmuera.
Resiste agua dulce, agua salada, aguas residuales, lejías, detergentes, aceites de calefacción y de motores, grasas animales y vegetales.
Resiste temporalmente ácidos minerales diluidos, bases fuertes, carburantes y algunos jugos de frutas.
Acabado liso, brillante y fácil de limpiar.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillante
Colores	Blanco, Gris, Rojo óxido, Verde
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Comp. A: 1.510 ±0.020Kg/l. Comp.B: 1.010±0.010Kg/l
Rendimiento	Entre 1,5 y 3,5 m ² /Kg. En vertical no aplicar espesores superiores a las 100 micras (0,1mm) por capa.
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	Total 16h Transitable: 2 días. Movimiento cargas ligeras: 4 días. Curado Total: 7 días.
Repintado a 20°C y 60%HR	Mín. 12h. Máx. 48h.
Vida de la mezcla (Pot-Life)	30 min. a 20°C. Depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.
Volumen sólidos	100%
Relación de mezcla	4/1 en peso
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	110 – 140 KU
COV (2004/42/IIA (j) (500)	Máx. COV 0g/l.
Presentación	Envase metálico de 20Kg y 5Kg (A+B)

PREPARACION DE SUPERFCIES

La condición principal para una buena adherencia de la pintura epoxi es la correcta preparación del soporte.

HORMGÓN

El hormigón ha de estar completamente fraguado, (1 mes desde su aplicación) y libre de lechadas de cal. Si el hormigón presenta zonas de baja adherencia se recomienda eliminarlas con máquina fresadora o granallado. Se limpia el polvo y los restos generados.

En caso de duda sobre la humedad del suelo hacer una medición con higrómetro para verificar si sobrepasamos el límite. La humedad máxima no ha de superar el 4% a 2cm de profundidad.

Agitamos con batidora a bajas revoluciones entre 1-2 minutos. Seguidamente añadimos el endurecedor y mantenemos la agitación otros 2 minutos y procederemos a su aplicación. Para su aplicación se emplearán rodillos de pelo corto especial suelos (tipo pentrilo, Rodapin ó Feltech naranja) ó un equipo airless (100 – 160 bares). Seguidamente, si fuera necesario, se pasa un rodillo de púas de nylon para des airear e igualar la superficie. El tiempo útil de la mezcla disminuye cuanto mayor es la cantidad mezclada y mayor sea la temperatura ambiente.

El espesor recomendado por capa es de 200µm.

La limpieza se hará con disolvente epoxi.

SUELOS YA PINTADOS

En los suelos ya pintados con epoxi la preparación es igualmente importante. Hay que verificar la adherencia de la pintura vieja. Lijaremos suavemente la superficie para matizar el brillo y asegurar el anclaje de la pintura. Entre capa y capa no dejaremos pasar más de 24h para evitar problemas de anclaje. Si se supera este tiempo hay que lijar suavemente para poder continuar.

APLICACIÓN

La pintura viene siempre acompañada de su endurecedor correspondiente y en la proporción justa. En el autonivelante la relación de mezcla es de 4/1 en peso. Los envases vienen del siguiente modo:

BOTE DE 5Kg (A+B): 4Kg COMPONENTE A / 1Kg DEL COMPONENTE B.

BOTE DE 20Kg (A+B): 16Kg COMPONENTE A / 4Kg DEL COMPONENTE B.

No recomendamos dividir el producto para hacer mezclas parciales. Una relación de mezcla inadecuada afectaría de forma importante en las prestaciones finales de la pintura epoxi.

Se mezclarán los dos componentes en las proporciones indicadas y se homogenizará a ser posible con agitadores mecánicos a baja velocidad (600 r.p.m.) y arrastrando bien por las paredes para conseguir la mezcla idónea. Evitar en todo lo posible la inclusión de aire.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Temperatura: 10 – 25°C. Temperaturas más altas acortan rápidamente la vida de la mezcla.

Humedad relativa: 0 – 80%.

Temperatura soporte: 3°C por encima de la temperatura de rocío.

El pavimento debe estar a una temperatura mínima de 7°C.

Buena ventilación en el lugar de aplicación.

REV. 12.07.20

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación