



FICHA TÉCNICA ESMALTE POLIURETANO HIDROSOLUBLE 2C WB

DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte de poliuretano acrílico de alto índice de hidroxilo, en base acuosa, catalizado con isocianatos alifáticos hidrosolubles.

CAMPO DE APLICACIÓN

Ideal para maderas y suelos de parquet. Muy adecuado también para muebles de cocina y oficina. Muy buen comportamiento sobre metal y plástico.

PROPIEDADES

Acabados de alta calidad.

Gran versatilidad sobre multitud de superficies (plástico, metal, madera, etc).

Gran durabilidad al exterior y a los rayos UV.

Excelente retención de brillo y color.

Elevada dureza.

Resistencia a la tracción y a la abrasión.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillo >80% a 60° Satinado 40 -60% a 60°		
Colores	Blanco y bases P, D y Tr. Colores Carta Ral y NCS.		
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1.240 Kg/l (mezcla) para el blanco.		
Rendimiento	12-13m ² /l (40 µm)		
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	Tacto:1h Fondo: 8h		
Repintado a 20°C y 60%HR	Mínimo:4h Máx. ilimitado		
Volumen sólidos (Mezcla)	48±2%		
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	80±5 KU		
COV (2004/42/IIA (j) (140)	Máx. COV 55g/l.		
Relación mezcla		Brillo	Satinado
	En volumen	4,3 partes de pintura	5 partes de pintura
		1 parte de catalizador	1 parte de catalizador
	En peso	5 partes de pintura	6 partes de pintura
1 parte de catalizador		1 parte de catalizador	
Tiempo vida mezcla (Pot-Life)	3h a 20°C. Superado este tiempo no se aconseja seguir gastando la mezcla.		
Presentación	Metálico 750ml-4litros y 15litros		

PREPARACION DE SUPERFCIES

La condición principal para una buena adherencia es la correcta preparación del soporte.

Hay que tener en cuenta la imprimación específica utilizada (alquídica, epoxi, etc). Ver fichas técnicas e intervalos de repintado de estas imprimaciones. Antes del acabado con nuestro poliuretano la capa debe estar limpia, seca y exenta de óxido o cualquier otro contaminante.

Adicionar el catalizador al componente A y homogenizar.

Temperatura de aplicación y soporte: 10°C cómo mínimo.

Humedad relativa: <80%.

Temperatura mínima del soporte: 3°C por encima del punto de rocío, (condensación en la superficie).

APLICACIÓN: A brocha y rodillo con una dilución entre el 5-10% con agua.

A pistola aerográfica con una dilución del 15-20%. Con Airless entre un 5-10%.

La dilución siempre se hará una vez hecha la mezcla de los dos componentes.

PRECAUCIONES

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 16.09.19

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación