



FICHA TÉCNICA IMPRIMACIÓN RH TECNO

DESCRIPCIÓN

Se trata de una imprimación en base a resinas alquídicas cortas en aceite y con buenas propiedades anticorrosivas en ambientes de agresividad media-baja.

CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación ideal para su aplicación sobre soportes férricos.

PROPIEDADES

Secado rápido.

Gran adherencia.

Buena capacidad anticorrosiva en ambientes de agresividad media-baja.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Satinado bajo
Colores	Blanco, Gris
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,420±0.040Kg/l
Rendimiento	6-8m ² /l para 70 micras secas.
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	1h.
Repintado a 20°C y 60%HR	2h. Máximo ilimitado.
Volumen sólidos	49±3%
COV (2004/42/IIA (i) (500)	Máx. COV 500g/l.
Presentación	Metálico de 4lits – 15lts.

PREPARACION DE SUPERFCIES

Sobre acero, se recomienda un granallado Sa2^{1/2} según ISO 8501-1. Eliminar todo el polvo y el abrasivo de la superficie.

Una vez preparada la superficie se recomienda aplicar la imprimación lo más rápido posible para prevenir el desarrollo del óxido y su contaminación. No se debe dejar el acero granallado desprotegido durante una noche. Si se observan puntos de óxido se recomienda volver a lijar la superficie.

La imprimación no es un producto de acabado por lo que recomendamos una vez aplicado, terminar con un esmalte sintético u otro producto de terminación para evitar la aparición de óxido temprana.

Temperatura de aplicación: 5-30°C.

Humedad relativa: 0-80%.

Temperatura mínima del soporte: 3°C por encima del punto de rocío. (condensación en la superficie).

APLICACIÓN: A brocha y rodillo con una dilución entre el 5-10% de disolvente Universal

A pistola con una dilución máxima del 15%.

PRECAUCIONES

Usar máscara y guantes durante su aplicación.

Mantener fuera del alcance de los niños.

REV. 04.09.18

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación