



FICHA TÉCNICA MULTIEPOX

DESCRIPCIÓN

Se trata de una pintura epoxi de dos componentes endurecida con poliamida.
Aplicación en interiores.

CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en interiores de naves, parkings públicos de interior, plazas de garaje. A su vez puede aplicarse sobre superficies férricas debidamente imprimadas aportando impermeabilidad y muy buena resistencia a la corrosión.

PROPIEDADES

Acabado brillante.
Amplia gama de colores. Sistema tintométrico.
Buena resistencia química (ver tabla).
Muy buena resistencia mecánica.
Pot-life visible.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillante >70%
Colores	Carta y sistema tintométrico.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Comp. A: 1.450 ±0.040Kg/l. Comp.B: 0.930±0.020Kg/l
Rendimiento	8m ² /l (71µm secas)
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	2-4h
Repintado a 20°C y 60%HR	24h. No dejar más de 48h sino hay que lijar.
Curado Total:	7 días a 20°C.
Vida de la mezcla (Pot-Life)	4h a 20°C
Volumen sólidos	57±3%
Relación de mezcla	3/1 en volumen
Dureza Persoz	>250seg.
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	70 – 80 KU
COV (2004/42/IIA (j) (500)	Máx. COV 500g/l.
Presentación	4Lts. – 15Lts.

PREPARACION DE SUPERFCIES

La condición principal para una buena adherencia de la pintura epoxi es la correcta preparación del soporte.

SUPERFICIES METÁLICAS

Estas superficies deben limpiarse mediante el tratamiento mecánico adecuado, ya sea este el chorreado de arena o granallado hasta el grado Sa2^{1/2}. De no ser posible se recomienda una enérgica desoxidación manual. Para conseguir una correcta humectación del soporte, debe eliminarse la grasa, aceite y otras sustancias perjudiciales. Una vez preparada la superficie se procederá a la aplicación de la imprimación epoxi.

HORMGÓN

El hormigón presenta a menudo, en la zona superficial, una capa de lechada de cal o está recubierto de cemento que tienen una resistencia y adherencia baja. Eliminamos estas capas con máquina fresadora o granallado. Limpiamos todos los restos y el polvo generado con abundante agua y permitiendo posteriormente el secado completo de la superficie.

También podemos preparar el suelo con sulfamán diluido al 5%. Lo dejamos actuar de 3-5 minutos y aclaramos con abundante agua, dejamos secar entre 24-48h para poder empezar a pintar.

Es recomendable tanto en suelos de baja porosidad como con alta, la aplicación de nuestro barniz imprimación multiepox para asegurar el anclaje, ya que éste tiene la cualidad de una alta capacidad de penetración y de sellado del hormigón facilitando la adherencia de la capa de terminación.

SUELOS YA PINTADOS

En los suelos ya pintados con epoxi la preparación es igualmente importante. Hay que verificar la adherencia de la pintura vieja. Lijaremos suavemente la superficie para matizar el brillo y asegurar el anclaje de la pintura. Entre capa y capa no dejaremos pasar más de 48h para evitar problemas de anclaje. Si se supera este tiempo hay que lijar suavemente para poder continuar.

Los suelos que tengan una humedad freática superior al 4% no son compatibles para ser pintados. Esta humedad no es visible a simple vista y ejerce una presión hacia la superficie que llega a arrancar la capa de pintura aplicada. En caso de duda sobre la humedad del suelo hacer una medición con higrómetro para verificar si sobrepasamos el límite.

APLICACIÓN

La pintura viene siempre acompañada de su endurecedor correspondiente y en la proporción justa. En el multiepox la relación de mezcla es de 3/1 en volumen. Los envases vienen del siguiente modo:

BOTE DE 4L (A+B): 3L COMPONENTE A POR 1L DEL COMPONENTE B.

BOTE DE 15L (A+B): 11.25L COMPONENTE A POR 3.75L DEL COMPONENTE B.

No recomendamos dividir el producto para hacer mezclas parciales. Una relación de mezcla inadecuada afectaría de forma importante en las prestaciones finales de la pintura epoxi.

Se mezclarán los dos componentes en las proporciones indicadas y se homogenizará a ser posible con agitados mecánico a baja velocidad y arrastrando bien por las paredes para conseguir la mezcla idónea. Una vez hecha la mezcla y si el producto está espeso es cuando procederemos a la dilución con disolvente epoxi para conseguir la fluidez adecuada para su aplicación.

Se recomienda no pintar cuando se prevean temperaturas inferiores a 10°C y humedades superiores al 75% ya que ralentizan mucho el curado de la pintura epoxi pudiendo llegar a ser de semanas. La temperatura ha de estar siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La aplicación podemos hacer a brocha, rodillo y/o pistola airless.

Para la aplicación a rodillo emplearemos un rodillo de hilo de pelo corto.

La dilución se hará con disolvente epoxi y sólo con la cantidad necesaria para su correcta aplicación. La dilución variará en función del método de aplicación y de las condiciones de temperatura y humedad. Cuanto más baja sea la temperatura la viscosidad será más alta y necesitará mayor dilución.

LA SIGUIENTE TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS SE HA REALIZADO SOBRE NUESTRO BARNIZ IMPRIMACIÓN MULTIEPOX.

TABLA RESISTENCIA FRENTE A PRODUCTOS QUÍMICOS MULTIEPOX			
Resistente	Amoniaco al 25% en agua	Glicerina	Agua Salada 3-30%
	Gasolina	Aceite de ricino	Manteca
	Cerveza	Aceite Linaza	Ácido Sulfúrico al 5%
	Gasoil	Leche	Aceite de silicona
	Etanol <15%	Lejía <50%	Agua
	Etilenglicol	Petróleo	Vino
	Zumo de Verduras	Ácido clorhídrico <10%	Aceite
Resistencia condicionada	Acetona	Ácido oxálico al 10%	Ácido clorhídrico al 20%
	n-butanol	Percloroetileno	Ácido sulfúrico 10-60%
	Ácido acético al 5%	Ácido fosfórico 5-20%	Tricloroetileno
	Etanol<20%	Ácido Nítrico <10%	Peróxido de hidrógeno
	Formaldehído 35%	Monoclorobenzol	Tetracloruro de carbono
No resistente	Aminas	Cloruro de metileno	Ácido nítrico >10%
	Cloroformo	Hipocloruro sódico 16%	Ácido clorhídrico >20%
	Ácido acético >5%	Fenol	Ácido sulfúrico >60%
	Metanol	Ácido fosfórico >20%	

Resistente: Después de 7 días de acción sobre la película de barniz sólo presentan una disminución de la dureza del péndulo de un 50% de la dureza de partida y ninguna variación de las características de la película.

Resistencia condicionada: Se han encontrado disminuciones importantes, pero es posible soportar una carga un corto tiempo.

No resistente: Después de un día de actuación presentaron burbujas e hinchazones así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

REV. 14.09.17

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación